



Endurecedor de superfície.

1. Descrição

Compuesto granulométrico a base de cemento y áridos seleccionados de origen mineral y/o mineral metálico, para aplicaciones en sistema de pulverización sobre hormigón recién colocado, con el fin de incrementar las características físicas superficiales, principalmente abrasión.

1.1 – Versiones.

P05 Mineral: formulado con agregados minerales.

P05 Mineral/Metálico: formulado con agregados minerales y metálicos (óxido de aluminio).

P05 Metálico: formulado con agregados metálicos (óxido de aluminio).

P05 Natural: versión mineral coloreada

P05 Gris Claro: versión mineral coloreada

P05 Desert Beige: versión mineral coloreada

P05 Ónix negro: versión mineral coloreada

P05 Terracota: versión mineral coloreada

P05 Ocre Colonial: versión mineral coloreada

P05 Ice White: versión mineral coloreada

P05 Amazon Green: versión mineral coloreada

P05 Azul cielo: versión mineral coloreada

P05 Salmón: versión mineral coloreada

2. Indicações

- Zonas con tráfico intenso de ruedas rígidas;
- Almacenes logísticos;
- Industria automotriz;
- Industria textil;
- Patios de maniobras;
- Hangares;
- Estacionamientos;
- Almacenes de almacenamiento.

3. Ventajas

- Pronto para uso;
- Aumento significativo de la resistencia a la abrasión;
- Bajo costo de implementación;
- Acepta varios tipos de tratamiento de superficie;
- Mayor vida útil del pavimento;
- Excelente relación costo beneficio;
- No se oxida;
- Otros.

4. Información técnica

4.1 – Composición básica.

Composición	Línea P05
Agregados minerales y metálicos de alta dureza + cemento	Compuesto granulométrico

4.2 – Propiedades físicas

Pruebas (Características a 25°C) Métodos/Normas	P05 Mineral	P05 Mineral/Metálico		P05 Metálico	P05 Coloreado
		Compuesto granulado			
Aspecto	MAPA – 025	Compuesto granulado			
Corazón	MAPA – 043	Gris	Gris	Gris	De acuerdo a versión
Densidad aparente	MAPA – 031	1.800 g/cm ³ ± 0,200	2.000 g/cm ³ ± 0,200	2.100 g/cm ³ ± 0,300	1.500 g/cm ³ ± 0,200

Nota: Los resultados obtenidos anteriormente se logran en pruebas que utilizan como parámetros estándares actuales o internos, realizadas en laboratorios y en condiciones ideales.

4.3 – Características mecánicas

Prueba (curación 28 días)	Métodos/Normas	P05 Mineral	P05 Mineral/Metálico	P 05 Metálico	P 05 Colorido
Desgaste por abrasión	Norma NBR 12042	≤ 0,80 mm	≤ 0,55 mm	≤ 0,35 mm	0,65 a 1,4 mm

Nota: Los resultados obtenidos anteriormente son los valores máximos alcanzados en pruebas que utilizan como parámetro la norma NBR-11801, realizadas en laboratorios en condiciones ideales.

Resistencia al desgaste por abrasión - Clasificación (NBR 11801)

Grupos	Desgaste (D) recorrido de 1000 m (mm)
Grupo A: Abrasión provocada por arrastre y rodadura de cargas pesadas, tráfico de vehículos de ruedas rígidas e impactos de alta intensidad.	≤ 0,8
Grupo B: Abrasión provocada por arrastre y rodadura de cargas medias, tráfico de vehículos rígidos con ruedas, tráfico peatonal intenso e impacto de baja intensidad.	0,8 < D ≤ 1,6
Grupo C: Abrasión provocada por arrastre y rodadura de cargas ligeras, tráfico de vehículos de ruedas blandas y tráfico peatonal ligero.	1,6 < D ≤ 2,4

5. Metodología de aplicación

5.1 – Condiciones ambientales.

El ambiente debe tener temperaturas entre 15°C y 35°C. No se recomienda su uso en entornos con:
luz solar directa y/o presencia de viento.

Nota: Para cualquier aplicación fuera de las condiciones ambientales básicas, consultar con el departamento técnico de Polipiso para mayor información.

5.2 – Condiciones físicas del sustrato y losa.

El sustrato debe ser calculado y dimensionado, por empresas y profesionales especializados, para soportar las cargas.
características estáticas y dinámicas previstas, teniendo en cuenta también la vida útil proyectada, las características de la subrasante (suelo), subbase y ejecución según prácticas habituales de hormigonado. Se recomienda utilizar hormigón con Fck mínimo de 25 Mpa, contenido de mortero entre 48% y 52% y contenido de aire incorporado de hasta 3%, además de uso de cemento con contenido mineral inferior al 50%.

5.3 – Preparación del producto

Producto listo para usar.

5.4 – Logística de lanzamiento de productos

Dimensionar la cantidad de producto que se lanzará por espacio, dejando la cantidad de embalaje disponible paralela a la losa de hormigón, facilitando el control del consumo.

5.5– Lanzamiento del producto

Antes de lanzar el producto, recomendamos utilizar una escobilla de goma con una llana de madera para abrir la porosidad del hormigón, facilitando así la posible exudación primaria y la incorporación de productos.

El compuesto de la Línea P05 se proyecta sobre el hormigón mientras aún está fresco, mediante pulverización manual o Preferiblemente mediante equipo tipo Spreader.

Como proceso posterior, recomendamos utilizar nuevamente una escobilla de goma provista de una llana de madera, para que el El agregado se incorpora a la superficie de la matriz de hormigón y se hidrata con el agua de mezcla.

Como proceso posterior, recomendamos utilizar nuevamente una escobilla de goma provista de una llana de madera, para que el El agregado se incorpora a la superficie de la matriz de hormigón hasta un espesor de 2,0 mm 3,0 mm y se hidrata con agua. de amasarlo.

5.6 – Densificación y acabado

Las operaciones de espesamiento y acabado deben realizarse de forma secuencial y en un tiempo adecuado, en el periodo de endurecimiento de la propia matriz de hormigón, tan pronto como soporta la acción del disco de flotación, que por el efecto combinado de su peso y rotación, absorbe el exceso de agua de mezcla, redistribuyendo la crema de cemento entre los agregados.

El rendimiento mecánico se consigue finalmente haciendo pasar las hojas de acero a través de un equipo mecánico hasta que el acabado deseado. Cuanto más vítrea y densa sea la superficie, menor será la fricción superficial y, en consecuencia, menor será la vida útil. En aplicaciones de la línea P05 coloreada recomendamos que el acabado se realice con láminas de teflón o Tecnil para evitar manchas y mantener el color uniforme del piso.

Nota: El uso de una escobilla de corte para aumentar la planitud debe hacerse con cuidado para que el agregado no se desprenda de la superficie.

5.7 – Cuidado

El curado debe comenzar inmediatamente después de completar el acabado de la superficie.

No espere a que comience la aplicación completa, aplíquelo a medida que se completen las áreas. Se puede utilizar tanto el método de curado hidráulico, que dura 7 días, al igual que el método de curado químico.

Nota: Para obtener más información sobre el curado químico, consulte la literatura.

5.8 – Tratamientos de superficies

Para aumentar la resistencia mecánica y química, proporcionar un mejor rendimiento de limpieza y prolongar la vida útil del producto.

Vida útil del piso industrial, aplicar un Tratamiento Superficial.

Nota: Para obtener más información sobre la línea de Tratamientos de Superficie, consulte la literatura.

6. Equipo básico.

- Escobilla de goma con llana de madera;
- Rodo de corte;
- Vibradores de inmersión;
- Finisher simple y doble;
- Palas y azadas;
- Regla de celosía;
- Regla láser para reglaje;
- Regla manual (aluminio/madera);
- Llana manual (metal/madera);
- Discos de flotación;
- Llana de albañil;
- Distribuidor para aspersión mecánica;

7 – Recomendaciones.

- Evaluación de Suelos - El piso es una estructura apoyada sobre el suelo que por su importancia debe ser analizada por las empresas constructoras. ingeniería de suelos;
- Diseño de Pisos - condiciones del suelo, cargas dinámicas y estáticas, demandas químicas y térmicas, el diseñador definirá la estructura del losa ideal para ejecución;
- Producto - destinado a la ejecución de recubrimiento industrial debe cumplir los requisitos de la norma NBR-11801 - Clase "A o B";
- Embalaje - es fundamental que se almacene adecuadamente en el lugar para evitar la contaminación de líquidos y sólidos;
- Ejecución - asignada a empresas estructuradas por equipos y profesionales especializados, preferentemente acreditados (garantía compartida);
- Reunión Técnica - sólo se inicia la ejecución de pisos industriales después de reuniones específicas entre empresas y profesionales involucrados, buscando una adecuada planificación de los procesos ejecutivos para obtener el desempeño determinado en el piso y, cuando sea necesario, reuniones para ajustar el avance de los trabajos;
- Placa de Prueba – Recomendamos ejecutar una placa de prueba para analizar las características técnicas del concreto, como exudación, tiempo de fraguado, contenido de mortero, contenido de aire incorporado, además de alinear los procedimientos ejecutivos y la logística de entrega de los concreto;
- El lanzamiento y compactación tardía de la Línea P 05 Cime sobre hormigón, en avanzado estado de fraguado, puede provocar patologías. vinculado a delaminaciones.

8. Consumo medio teórico.

Producto	Consumo
P 05 Mineral	3 a 5 kg/m ²
P 05 Mineral/Metálico	4 a 6 kg/m ²
P 05 Metálico	6 a 8 kg/m ²
P.05 Color	4 a 5 kg/m ²

9. Embalaje.

Embalaje de plástico, bolsa de 25 kg.

10. Almacenamiento.

Conservar en lugar cubierto, seco y ventilado, sobre palets y a temperatura entre 20°C y 35°C.

Nunca guarde el producto en lugares al aire libre con altas temperaturas o luz solar directa o lluvia.

(incluso con el uso de lonas plásticas), o en lugares con grandes variaciones de temperatura (Ejemplo:

Contenedores).

Nota: Almacenar el producto de forma inadecuada puede provocar una reacción química que lo desestabilice y lo vuelva inutilizable.

11. Validez.

Almacenado adecuadamente en el embalaje original sin abrir, la vida útil nominal del producto es de 6 meses a partir de la fecha de fabricación.

12 – Precauciones.

Las partes del cuerpo afectadas accidentalmente requieren un lavado inmediato.

En caso de ingestión, busque atención médica inmediatamente.

13. EPI's.

Es imprescindible utilizar EPI adecuados para la aplicación del producto, como por ejemplo:

- Gafas de seguridad;
- Guantes;
- Máscaras;
- Botas de goma.

14. MSDS y versión técnica.

Consulte nuestra página web www.polipiso.com para consultar la MSDS del producto y obtener más información sobre el transporte, Manipulación, almacenamiento y eliminación. Considerando los aspectos de seguridad, salud, medio ambiente y también verificar si esta versión de la literatura es la más actualizada.

Usar

La información en particular y las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de los productos Polipiso se proporcionan de buena fe y se basan en el conocimiento y la experiencia de los productos siempre que se almacenen, manipulen y apliquen adecuadamente en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en el estado del material, las superficies y

Las condiciones de aplicación en el campo son tan impredecibles que no se puede inferir de esta información proporcionada ninguna garantía respecto a la comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular ni ninguna responsabilidad que surja de cualquier relación legal. Se deberán respetar los derechos de propiedad de terceros. Todos los pedidos aceptados están sujetos a nuestros términos y condiciones de venta y entrega actuales. Los usuarios deberán consultar la ficha de datos de seguridad (MSDS) en el sitio web www.polipiso.com. Polipiso se reserva el derecho de cambiar las especificaciones o la información contenida en este boletín sin previo aviso.

Fecha de emisión: 1994	Versión/Revisión: 1.002	Revisado el: 20/06/2023	Páginas 1 a 6.
------------------------	-------------------------	-------------------------	----------------