



PegaFlex

**INFORMACIÓN TÉCNICA
Y RECOMENDACIONES**

UN PRODUCTO DE

 **propaco**

DESCRIPCIÓN



MS POLYMER 40 - PEGAFLEX es un material versátil utilizado en adhesivos y selladores que combina las ventajas de los productos a base de poliuretano y silicona.

POLYMER 40 - PEGAFLEX es un producto tixotrópico, estable y después de una vulcanización completa, da como resultado un caucho elástico con una perfecta adhesión cohesiva a los sustratos. Tiene excelentes propiedades físicas y mecánicas que permanecen inalterables con la acción del tiempo o los agentes climáticos.

PRINCIPALES APLICACIONES

**Se recomienda
para las siguientes
aplicaciones**

- Sellado de juntas estructurales, de movimiento y de dilatación en pisos y paredes;
- Sellado de juntas de estacionamiento, paneles y estructuras prefabricadas en hormigón y metal;
- Sellos de tronco;
- Sellos internos y externos en carrocerías automotrices;
- Sellado perimetral de marcos de aluminio;
- Unión y sellado de láminas de metal, tuberías, puertas, ventanas, canalones, tapajuntas y conductos;
- Acabados y rejuntados en general.

CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

- Bajo contenido de COV, libre de disolventes e isocianatos;
- Olor neutro con subproducto de reacción no corrosivo en superficies metálicas y espejos;
- Excelentes propiedades físicas y mecánicas;
- Adhesión cohesiva sin el uso de imprimación en varios sustratos lisos o porosos, incluso en superficies húmedas;
- Fácil aplicación, alta durabilidad y resistencia química;
- No se corre cuando se aplica verticalmente y no exuda aceite que cause manchas;
- Alta resistencia al choque térmico y alta resistencia a la intemperie (agentes climáticos, UV);
- Acepta la aplicación de pinturas posteriores (se recomienda prueba preliminar).

INFORMACIÓN DE EMBALAJE Y VALIDEZ NOMINAL

MS POLYMER 40 = PEGAFLEX se comercializa originalmente en los siguientes envases:

Cartucho de plástico: 400g

Almacenado correctamente, la vida útil nominal es de 15 meses a partir de la fecha de fabricación.

Sobres: 600g - 900g

Almacenado correctamente, la vida útil de fabricación.

Mantenga el producto en su embalaje original y debidamente sellado en un lugar cubierto, fresco, seco y alejado de temperaturas extremas.

Temperatura recomendada de almacenamiento y aplicación: +5°C a +30°C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ASTM C920

Propiedades a 25+/-2°C - 50+/-5%HR	Referencia norma:va	Límites
Aspecto de la película	ASTM C920	Según la norma
Tiempo de formación de la piel (min.)	ASTM C679	10 a 30 2,5 +/-
Curado 24Hs (mm)	ASTM C920	0,05
Pandeo (mm)	ASTM D2202	≤2
Densidad (g/cm ³)	ASTM D1475	1,70 +/- 0,5
Dureza (Shore A)	ASTM C661	35 +/- 5
Estrés de ruptura (Mpa)	ASTM D412	0,8 +/- 0,1
Elongación a la rotura (%)	ASTM D412	180 aprox.
100% Módulo (Mpa)	ASTM D412	0,4 +/- 0,1
Capacidad de manipulación *	ASTM C719	+/- 25%
Resistencia a los rayos UV*	ASTM G154	5000

ISO 11600

Propiedades	Referencia norma:va	Límites
Resistencia al flujo (mm)	ISO 7390	≤5
Recuperación elástica (%)	ISO 7389	≥ 70
Módulo de elasticidad de secado (+23 °C)	ISO 8339	≤0,4
Módulo de elasticidad de secado (-20 °C)	ISO 8339	≤0,6
Pérdida de volumen (%)	ABNT NBR ISO 10563	≤10

CLASIFICACIÓN

**ASTM C920 Tipo S – Grado NS – Clase 25 NT, M, A ABNT
NBR ISO 11600 – F 25LM – Aup**

RECOMENDACIONES DE USO Y LIMITACIONES



- La superficie debe estar limpia y libre de cualquier tipo de contaminación como grasa o polvo, ya que si el sustrato no se limpia bien, el sellador se adherirá a las impurezas y no a la superficie deseada. La limpieza de superficies puede ser mecánica (por abrasión) y química (con el uso de disolventes desengrasantes).



- Para una correcta aplicación, siga los procedimientos indicados en el envase del producto, y se puede utilizar con aplicadores manuales o neumáticos. Si necesita más información, póngase en contacto con el Departamento Técnico de PEGAFLEX.



- La información contenida en este documento, especialmente las recomendaciones de uso y aplicación de nuestros productos, se basa en nuestro conocimiento y experiencia. Debido a los diferentes materiales utilizados, así como a la variación de las condiciones de trabajo fuera de nuestro control, PEGAFLEX recomienda que se realicen pruebas para comprobar la idoneidad de nuestros productos de acuerdo con las necesidades del proceso, sustrato y aplicación. No aceptamos ninguna responsabilidad por las variaciones que puedan sufrir los sustratos en su producción y composición, que desconocemos.

PRE-TRATAMIENTO:

- El sustrato debe estar limpio, libre de aceite y grasa;
- Dependiendo de la superficie, puede ser necesario aumentar su rugosidad;
- Cuando se utilizan con plásticos manufacturados que utilizan agentes desmoldantes en sus procesos, deben eliminarse por completo antes de iniciar la aplicación;
- Debido a las diferentes composiciones de las pinturas, especialmente los recubrimientos en polvo y la gran cantidad de sustratos diferentes, siempre son necesarias pruebas preliminares;
- Los diferentes tipos de madera siempre deben probarse previamente para determinar el pH, lo que puede interferir con la adherencia;
- Al adherir y/o sellar PMMA, por ejemplo, plexiglás®, policarbonato, Makrolon® o Lexan®, bajo tensión, puede producirse agrietamiento por tensión. Se deben realizar pruebas preliminares; • No hay adherencia en polietileno, polipropileno y PTFE (teflón®);
- Los sustratos no mencionados siempre deben ser probados.

EL MS POLYMER 40 – PEGAFLEX

no se recomienda para las siguientes situaciones:



- No se recomienda el contacto directo con alimentos;
- No aplique el producto sobre materiales que exuden aceite.

NOTA DE SEGURIDAD



• No está clasificado según los criterios del SGA (ONU) y no tiene riesgos específicos.



• Manéjelo en un área ventilada o con un sistema general de ventilación/extracción local y de acuerdo con las buenas prácticas de higiene y seguridad industrial. Use equipo de protección personal. No manipule el producto hasta que haya leído y entendido todas las precauciones de seguridad.



• Producto no clasificado como peligroso para el transporte terrestre, fluvial y aéreo.



• Para obtener más información, consulte la Hoja de datos de seguridad para productos químicos (SDS).

PegaFlex

UN PRODUCTO DE

 propaco